

JB/T 5915—2013

ICS 13.030
J 88
备案号: 43361—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5915—2013
代替 JB/T 5915—2006

袋式除尘器用时序式脉冲喷吹控制仪

Sequential type pulse jet controller for baghouse

中华人民共和国
机械行业标准
袋式除尘器用时序式脉冲喷吹控制仪

JB/T 5915—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

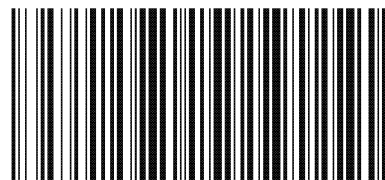
书号: 15111·11137

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 5915—2013

版权专有 侵权必究

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6.2.2 取样

型式试验样机应不少于三台，若有不合格则应判定新产品的生产工艺或材料的变化为不合格。当有6.2.1中c)项或d)项的情况发生时，应在成品库中随机抽取5%（不少于三台）做型式试验，如有一台不合格，应加倍取样试验，若仍有一台不合格，该批产品应全部返工。返工后的产品仍按上述取样方法取样，经型式试验合格后方可投入生产。

7 包装、贮存与运输

7.1 包装内容

7.1.1 脉冲喷吹控制仪一台。

7.1.2 装箱单上所列附件。

7.1.3 随机文件如下：

- a) 产品说明书；
- b) 产品合格证；
- c) 装箱单。

7.2 包装要求

控制仪用塑料袋包装后装入纸盒内。纸盒外应印有产品名称及规格、数量、制造商名称、包装体积重量。

7.3 贮存与运输

贮存环境的空气相对湿度不应超过85%，环境温度在40℃±5℃范围内，并有良好的通风条件。空气中不应含有腐蚀控制仪的有害杂质。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 基本功能.....	1
4.2 工作电源.....	2
4.3 输出.....	2
4.4 脉冲宽度、脉冲间隔和循环间隔的调节范围.....	2
4.5 工作环境条件.....	2
4.6 连续运行.....	2
4.7 安全性能.....	2
4.8 运输性能.....	3
4.9 外观.....	3
5 试验方法.....	3
5.1 基本功能.....	3
5.2 工作电源.....	3
5.3 输出.....	3
5.4 脉冲宽度、脉冲间隔和循环间隔的调节范围.....	3
5.5 工作环境条件.....	4
5.6 连续运行.....	4
5.7 安全性能.....	4
5.8 运输性能.....	5
5.9 外观.....	5
6 检验规则.....	5
6.1 出厂检验.....	5
6.2 型式试验.....	5
7 包装、贮存与运输.....	6
7.1 包装内容.....	6
7.2 包装要求.....	6
7.3 贮存与运输.....	6

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 5915—2006《袋式除尘器用时序式脉冲喷吹电控仪》，与JB/T 5915—2006相比主要技术变化如下：

- 在技术要求中增加了循环间隔、安全性能等指标；
- 进一步明确了试验方法和检验规则；
- 对有关方面的表述和相关条目作了相应的修改和调整；
- 删除了目前已不适用于我行业现状的内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准起草单位：上海袋式除尘配件有限公司、中国环保机械行业协会、机械工业环保产业发展中心。

本标准主要起草人：周暉、王春兰、杨喆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 5915—1991、JB/T 5915—2006。

- b) 电源端子——接地端子；
- c) 输入端子——电源端子。

5.7.2 绝缘强度

试验采用45 Hz~65 Hz的正弦波电压，电压按表1的规定。试验时，先将试验设备的空载电压设定在规定的50%试验电压上，然后接入控制仪。再使试验电压由零逐步平稳地上升到规定值，并保持1 min，应不出现击穿、不产生电晕和火花。最后使试验电压平稳地下降到零，切断电源。

5.7.3 防护等级

户外安装型控制仪IP55防护等级的试验，应符合GB 4208—2008的规定。

5.8 运输性能

5.8.1 抗湿热

将控制仪简易包装后放入温度为40℃±2℃、相对湿度为91%~95%的试验箱内，并保持48 h。然后取出放置24 h后通电，控制仪能正常工作。

5.8.2 抗连续冲击

将控制仪按运输要求装入运输包装箱中，再将包装箱直接或通过过度结构用绳带紧固在连续冲击试验台上，过渡结构应有足够的刚度，避免引起附加的谐振。

5.9 外观

按4.9的要求，用目测法检查。

6 检验规则

6.1 出厂检验

每台控制仪经检验合格后方可出厂。出厂检验项目见表3。

表 3

项 目	技术要求条号	试验方法条号
基本功能	4.1	5.1
输出	4.3	5.3
脉冲宽度、脉冲间隔和循环间隔的调节范围	4.4	5.4
连续运行	4.6	5.6
外观	4.9	5.9

6.2 型式试验

6.2.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- a) 新产品的试制；
- b) 当有可能影响产品质量的生产工艺或使用的材料发生变化；
- c) 正常生产时，每三年进行一次型式试验；
- d) 上级质检部门有要求。